

БИРСС Гермоластик Антикор

Защитный ингибирующий двухкомпонентный состав

ТУ 5745-031-05668056-2014

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Эластичное покрытие **БИРСС Гермоластик Антикор** применяется для долговременной антикоррозионной защиты арматуры, металлических поверхностей железобетонных конструкций, подверженных действию динамических нагрузок и незначительных вибраций, для создания промежуточного адгезионного моста металла с последующими слоями: металл - бетон, металл - пенополистирол, металл - минеральная вата. Может применяться для наружных и внутренних работ. Состав адаптирован к старым и вновь построенным конструкциям.

ХРАНЕНИЕ. Компонент А (сухая смесь) хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность заводской упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Компонент В (жидкая часть) хранить в неповрежденной заводской упаковке при t от +5°C до +35°C, беречь от воздействия прямых солнечных лучей. Транспортировать в вертикальном положении при t > -15°C не более 2 ярусов. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

ОПИСАНИЕ:
БИРСС Гермоластик Антикор - эла-

стичное покрытие для защиты металла от коррозии, обладает отличной адгезионной прочностью, водонепроницаемостью, устойчивостью к воздействию ультрафиолетового излучения, увеличивает морозостойкость конструкции, селективно препятствует диффузии углекислого газа и защищает основание от разрушений. Устойчив к воздействию нерегулярных нагрузок, обладает термостойкостью при температурах до +70°C, стойкостью к воздействию солевых, щелочных, кислотных и бензомазляных реагентов, защищает от воздействия электрохимической коррозии. Эластичность покрытия **БИРСС Гермоластик Антикор** позволяет снять напряжение на границе соединения металла с бетоном, возникающее из-за разности расширения материалов, создавая при этом высокоадгезионное соединение и защиту металла от воздействия коррозии.



ОСНОВАНИЯ

- ✓ Бетонные
- ✓ Кирпичные
- ✓ Цементная, цементно-известковая штукатурка.
- ✓ Металл

ВЫХОД РАСТВОРА

Компонент (А) + (В) ~ 22,5 литра раствора

РАСХОД

Комплект 31кг (А+В) рассчитан на 10-11 м² поверхности при толщине слоя нанесения 2 мм. Расход материала: 2,3-2,5кг с/с на 1 м² при толщине слоя 2мм. Расход раствора: 2,8-3,0 кг на 1 м² при толщине слоя 2мм.

УПАКОВКА

компонент А—бумажные мешки 25 кг, компонент В—пластиковая канистра 6 кг

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

06.11.2025
С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС Гермоластик Антикор

Защитный ингибирующий двухкомпонентный состав

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

| | Компонент А | Компонент В |
|--|-------------|-------------|
| Вид | порошок | жидкость |
| Цвет | серый | белый |
| Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм | 0,315 | - |
| Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более | 0,5 | |
| Подвижность, Рк | Рк 3 | |
| Жизнеспособность раствора, час, не менее | 1 | |
| Плотность растворной смеси, кг/м ³ | 1600±100 | |
| Водоудерживающая способность, %, не менее | 95 | |
| Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее | 2 | |
| Водонепроницаемость, W, не менее | W12 | |
| Марка по морозостойкости контактной зоны, Fкз циклы, не ниже | Fкз 75 | |
| Водопоглощение, %, не более | 8 | |
| Температура применения, °С | +5...+30 | |
| Температура эксплуатации, °С | -50...+70 | |

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Металлические детали конструкций перед нанесением коррозионно-защитного покрытия **БИРСС Гермоластик Антикор** в соответствии с СП 71.13330.2017, ТР 122-01, ТР 79-98 тщательно очистить от отслаивающихся элементов: ржавчины, окалины, грязи, пыли, раствора старой рыхлой штукатурки, остатков масляной, эмульсионной краски, масел и обезжиривается. При проведении восстановительно-ремонтных работ железобетонных конструкций, предварительно удалить отслаивающиеся участки бетона, вскрыть и зачистить арматуру до степени очистки Sa 2 1/2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 (удаление ржавчины, окалины, поверхностных слоев). Очистку производить вручную стальными щетками или механизированным способом при помощи пескоструйных аппаратов. С целью уменьшения влияния вибрации на сцепление арматуры с бетоном, при удалении поврежденного бетона вокруг арматурных стержней не допускается механическое воздействие на арматуру отбойными молотками или перфораторами.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Жидкий компонент **БИРСС Гермоластик Антикор** (компонент В - затворяющая дисперсия) - бкг вылить без остатка в подходящую по размеру емкость и смешать с 3,0 - 3,5 л чистой воды, затем при постоянном перемешивании добавить небольшими порциями содержимое мешка - сухую смесь **БИРСС Гермоластик Антикор** (компонент А - 25 кг), добиваясь получения однородной массы без комков, затем дать раствору настояться в течение 3 минут. Перемешивание осуществляется при помощи профессионального миксера или электродрели с насадкой для вязких веществ. Среднее время перемешивания - 5 минут. Скорость вращения мешалки должна при этом составлять 400-800 об/мин. Небольшие объемы допускается перемешивать вручную, время перемешивания увеличить до 7-10мин. Непосредственно перед нанесением раствор необходимо повторно «оживить» путем перемешивания. Введение дополнительных компонентов в сухую смесь или готовый раствор не рекомендуется во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала, также нельзя производить разбавление приготовленного раствора водой.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС Гермоластик Антикор

Защитный ингибирующий двухкомпонентный состав

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанесение производить послойно при помощи жесткой кисти, шпателя, щетки или распылительного оборудования. Каждый последующий слой необходимо наносить по уже затвердевшему, но не высохшему предыдущему слою (каждые 3-6 часов при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%). При работе следует придерживаться правила перекрестного нанесения - направление движения инструмента при нанесении каждого последующего слоя должно быть строго перпендикулярно предыдущему. Свежее покрытие в течение 24 часов следует предохранять от быстрого высыхания, для этого его необходимо защищать от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков, дождя и мороза. Покрытие, выполненное из смеси **БИРСС Гермоластик-Антикор**, готово к дальнейшей отделке соответствующими составами **БИРСС** через 1-5 суток (в зависимости от типа основания и температуры окружающей среды). При последующих работах в целях достижения качественной защиты поверхности рекомендуется с осторожностью выполнять работы и не подвергать покрытие механическому воздействию, т. к. при нарушении целостности покрытия снижается его защитная функция, а при значительных повреждениях полностью утрачивается.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

ВАЖНО Превышение максимально допустимого слоя может привести к усадке раствора, что может привести к отслоению последующего покрытия.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

